

# การบำรุงรักษาด้วยตนเอง (Autonomous Maintenance)

## วิทยากร : อาจารย์ อนันต์ ดีโรจนวงศ์

ที่ปรึกษาสมาคมพันธมิตรสมาคมอุตสาหกรรมสนับสนุน (A.S.I.A.)  
ที่ปรึกษาเครือข่าย Lean Production สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี ไทย-ญี่ปุ่น  
ที่ปรึกษาอุตสาหกรรมการผลิตและโลจิสติกส์ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม  
ที่ปรึกษาสถานประกอบการดีเด่นโครงการ OPOAI กระทรวงอุตสาหกรรม  
MBA Logistics Management

**30 กันยายน 2567**

**09.00 – 16.00 น.**

**\*\* โรงแรมโกลด์ ออร์คิด กรุงเทพฯ (ถนนวิภาวดีฯ-สุทธิสาร)**

\*สถานที่จัดสัมมนาอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม

### หลักการและเหตุผล

Total Productive Maintenance หรือ TPM คือ รูปแบบการบำรุงรักษาเครื่องจักรที่ใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า มีประสิทธิภาพและประสิทธิผล TPM เป็นปรัชญาหรือเครื่องมือในการบริหารการผลิต ขึ้นอยู่กับลักษณะและขอบเขตของการนำไปใช้ โดยมีเป้าหมายสูงสุดอยู่ที่การปรับปรุงผลสัมฤทธิ์ขององค์กรที่แสดงออกมาในรูปของคุณภาพของสินค้า การลดและควบคุมต้นทุน การส่งมอบที่ตรงเวลา การส่งเสริมสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เป็นการบำรุงรักษาในเชิงบริหารจัดการ (Maintenance Management) โดยการบริหารจัดการดังกล่าวเป็นการบริหารจัดการเพื่อให้ทุกคนในองค์กรเข้ามามีส่วนร่วมในการบำรุงรักษาอย่างเป็นระบบในลักษณะกิจกรรมกลุ่มย่อยผ่านกิจกรรมหลักทั้ง 8 หรือเรียกว่า TPM 8 Pillars ซึ่งจะทำให้ทุกคนมีหน้าที่ มีลำดับ และมีระดับของการเข้ามามีส่วนร่วม โดยมีเป้าหมายทางเทคนิคร่วมกันอยู่ที่ Overall Equipment Effectiveness หรือ OEE นอกจากนี้ยังมีเป้าหมายในเชิงพฤติกรรมของบุคลากรที่ต้องการการมีส่วนร่วม การทำงานเป็นทีม และความคิดสร้างสรรค์ในการปรับปรุง

โดยเฉพาะเสา Autonomous Maintenance หรือเสา AM เป็นเสาหลักที่สำคัญอย่างยิ่งของ TPM ที่ฝ่ายผลิตและพนักงานผู้ใช้เครื่องต้องตระหนักและต้องผ่านการฝึกอบรมเพื่อนำไปสู่การปฏิบัติที่ถูกต้องและสอดคล้องกับเสาหลักอื่นของ TPM Autonomous Maintenance หรือที่ญี่ปุ่นเรียกว่า Jishu Hozen (JH) เป็นโครงสร้างของการเพิ่มทักษะ ความสามารถของพนักงานให้มีความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการ และการพัฒนาเครื่องมือ ตลอดจนกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น เป้าหมายที่สำคัญคือการเปลี่ยนพฤติกรรมการทำงานของพนักงานในเชิงรุกมากขึ้นในการลดหรือกำจัดการหยุดการทำงานของเครื่องจักรเพื่อซ่อมแซมระหว่างการผลิต รวมถึงการลดของเสียและความเสียหายของเครื่องจักร ด้วยการทำความสะอาด ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นอย่างเข้มงวด (Cleaning, Lubrication inspection & tightening: C-L-I-T) เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าเครื่องจักรอยู่ในสภาพที่ดีอยู่เสมอ

### วัตถุประสงค์

1. ลดความสูญเสียของเวลาการหยุดเครื่องจักรในการบำรุงรักษาเครื่องจักรทั้งตามแผนหรือนอกแผนซ่อมบำรุงตามระยะเวลาที่กำหนด
2. เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักรการผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพและสามารถวัดผลได้เป็นรูปธรรมอย่างต่อเนื่อง
3. สร้างการมีส่วนร่วมของทุกคนในองค์กรในการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้มีประสิทธิภาพดีเยี่ยมอย่างสม่ำเสมอ
4. เพื่อทราบขั้นตอนการทำ Jishu Hozen & Autonomous Maintenance
5. เพื่อเพิ่มผลผลิต ลดต้นทุนการผลิต ลดของเสีย ลดต้นทุนการบำรุงรักษาเครื่องจักร ลดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ลดระยะเวลาการผลิต เพิ่มศักยภาพในการดำเนินงานผลิต และเพิ่มความพึงพอใจให้กับลูกค้าได้มากขึ้น
6. เพื่อลดความสูญเสียเปล่าในกระบวนการผลิต โดยสามารถผลิตและส่งมอบสินค้าให้กับลูกค้าได้อย่างมีคุณภาพและทันตามที่ลูกค้าต้องการอย่างต่อเนื่อง

7. สร้างคุณค่า (Values) ในกระบวนการผลิตและการบำรุงรักษาเครื่องจักร รวมถึงการบริการจัดการอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น การวางแผนการผลิต การตรวจสอบ การควบคุมและติดตามได้มากขึ้น
8. เพื่อเป็นแนวทางสำหรับผู้บริหารในทุกระดับในการวางแผนติดตามโครงการต่าง ๆ ได้อย่างละเอียด ครบถ้วน สมบูรณ์ และสามารถพัฒนาได้อย่างต่อเนื่องไม่มีวันสิ้นสุด

**หัวข้อและกำหนดการอบรม**

1. ความรู้เบื้องต้น หลักการ ความหมาย วัตถุประสงค์ ขอบเขต และประโยชน์ของ TPM
2. 8 กิจกรรมหลักของการดำเนินการ TPM (8 เสาหลักของ TPM)
3. การวัดประสิทธิภาพของงานซ่อมบำรุง (Maintenance Function)
4. การวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness: OEE)
5. ขั้นตอนการทำ Jishu Hozen & Autonomous Maintenance (Jishu Hozen Steps)
  - 5.0 ขั้นตอนการเตรียมความพร้อม
  - 5.1. การทำความสะอาดขั้นพื้นฐาน
  - 5.2. การกำจัดจุดยากลำบากและแหล่งกำเนิดปัญหา
  - 5.3. การจัดทำมาตรฐานการบำรุงรักษาด้วยตนเองเบื้องต้น
  - 5.4. การอบรม ศึกษาหาความรู้เกี่ยวกับระบบและกลไกต่าง ๆ ของเครื่องจักร
  - 5.5. การตรวจสอบเชิงลึกด้วยตนเอง
  - 5.6. การจัดทำมาตรฐานการบำรุงรักษาด้วยตนเอง ที่ครบถ้วนสมบูรณ์
  - 5.7. การปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
6. ความสูญเสียที่ยิ่งใหญ่ 6 ประการของเครื่องจักร (Six Big Losses)
7. การวัดค่าเวลาความสูญเสียของเครื่องจักร (Loss time Measurement Method)
8. เครื่องมือและเทคนิคต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการทำ TPM (5ส., Kaizen, Lean Manufacturing, TQM, QC 7 Tools, Poka Yoke, A3 form, Visual Control)
9. กรณีศึกษาการทำ TPM ที่ประสบความสำเร็จ (Case Study)

**รูปแบบการฝึกอบรม** การบรรยาย, อภิปรายเชิงปฏิบัติการ, ให้คำปรึกษา, กรณีศึกษา

**ประกาศนียบัตร : บริษัท ไฮโป เทรนนิ่ง แอนด์ คอนซัลท์แทนซ์ จำกัด**

**โปรสุดพิเศษ PUBLIC TRAINING** เงื่อนไขการชำระเงิน : ก่อนวันจัดอบรม 15 วัน ค่าค่างานไม่รวม VAT 7%

สมัคร 1 ท่านละ ท่านละ **3,700.-**      **สมัคร 4 ท่าน**

สมัคร **2** ท่าน จ่ายเพียง **7,000.-**      **จ่าย 3 ท่าน**

สมัคร **3** ท่าน จ่ายเพียง **8,900.-**      **ราคาท่านละ 3,700.-**

Tel. : 086-318-3151      Line@ : @761mvknp

**อัตราหลักสูตร (ต่อ 1 ท่าน)      ราคาต่ออบรมปกติ**

จำนวน	ค่าสัมมนา	VAT 7%	หัก ณ ที่จ่าย 3%	รวมจ่ายสุทธิ	กรณีไม่มีหนังสือหัก ณ ที่จ่าย
สมัคร 1 ท่าน	3,700.00	259.00	111.00	3,848.00	3,959.00
สมัคร 2 ท่าน เฉลี่ย ท่านละ 3,500.- บาท	7,000.00	490.00	210.00	7,280.00	7,490.00
สมัคร 3 ท่าน เฉลี่ย ท่านละ 2,966.66 บาท	8,900.00	623.00	267.00	9,256.00	9,523.00
สมัคร 4 จ่าย 3 เฉลี่ย ท่านละ 2,775.- บาท	11,100.00	777.00	333.00	11,544.00	11,877.00

**วิธีการชำระเงิน: ในนามบริษัท 9ดี มอเตอร์ จำกัด**

1. โอนผ่านบัญชีธนาคาร ดังนี้
  - 1.1 ธนาคารกรุงเทพ บัญชีสะสมทรัพย์ สาขา ซอยอารี เลขที่ 127-4-85715-8
  - 1.2 ธนาคารไทยพาณิชย์ บัญชีออมทรัพย์ สาขา พหลโยธิน เลขที่ 014-2-90073-4  
ชื่อบัญชี บริษัท 9ดี มอเตอร์ จำกัด  
และแฟกซ์ใบ Pay in และหนังสือรับรองหัก ณ ที่จ่าย (ถ้ามี) ที่ 0-2615-4479  
พร้อมระบุชื่อบริษัท เบอร์ติดต่อของท่าน และชื่อหลักสูตร
2. ชำระด้วยเช็คบริษัท สั่งจ่าย บริษัท 9ดี มอเตอร์ จำกัด
3. หัก ณ ที่จ่าย 3% เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0-1055-53002-31-1  
**บริษัท 9ดี มอเตอร์ จำกัด**  
**40/81 ซอยอินทามระ 8 ถนนสุขุมวิทวิจิตร แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10400**
4. บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการไม่คืนเงินที่ได้ชำระมาแล้ว

**รายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ:**

- ✓ **Tel.** : 086-318-3151
- ✓ **E-mail** : hipotraining@gmail.com
- ✓ **Website** : www.hipotraining.co.th หรือ สแกน QR Code ด้านล่าง



- ✓ **ID Line@** : @761mvknp หรือ สแกน QR Code ด้านล่าง



- ✓ **Facebook Fan page** : www.facebook.com/HIPOtraining หรือ สแกน QR Code ด้านล่าง



**รับชมตัวอย่างการสอนเพิ่มเติมได้ที่**

- ✓ **YouTube** : <https://www.youtube.com/user/hipotraining/videos>